

Vänern-Vätternavdelningens Årsmöte i Vargön 2015

Studiebesök

I strålände solsken samlades deltagarna den 17 mars utanför Vargön Alloys AB, som ligger vid foten av Halleberg och Göta Älvs start från Vänern. Vi hälsades välkomna av platschefen Johan Svensson och produktionschefen Mikael Jansson, som senare också guidade oss genom anläggningen.

Vargön Alloys är en av Europas största tillverkare av ferrokrom och ägs sedan 2008 av multinationella turkiska Yildirim Group. Vargön Alloys har anor från 1874 och 1912 installerades den första legeringsugnen. I början av 1970-talet invigde företaget världens dittills största ugn för ferrolegeringstillverkning. Från att tidigare varit inriktade på produktion av mangan och kisellegeringar är man sedan 1977 en betydande tillverkare av olika legeringar högkolad ferrokrom (Cr-halt 55-68%) med densiteten cirka 7 g/cm^3 . I Vargön har man 180 anställda. Drifttid är s k 24/7, vilket innebär 24 timmars drift 7 dagar i veckan.

Under vårt studiebesök fick vi inledningsvis en ingående företagspresentation av platschefen och därefter en processinformation av produktionschefen. Sedan förflyttade vi oss till ugn nr 12 för att få bese en tappning av cirka 70 ton smält metall. Därefter besöktes anläggningens kontrollrum där en person sköter hela chargeringen av material via fjärrstyrda kameraövervakade vagnar. Denna ugn har en transformatoreffekt av 105 MVA och smältkapaciteten 130 000 ton/år. Vidare finns ugn 8 där mest FeSi tillverkas med kapacitet ca.65 000 ton/år och ugn 9 och 10 med en mindre kapacitet på ca.30 000 ton/år vardera.

Med en långsiktig satsning på rökgasrening har man idag nått en stoftrening till mer än 99%. Man har lång erfarenhet av energiåtervinning och ett eget system som återvinner mer än hälften av den elenergi som tillförs processen. Hetvatten levereras till Vänersborg för uppvärmning av bostäder m m.

Råvarorna för smältprocessen är förutom en stor mängd elenergi, krommalm, kvarts och reduktionsmedel i form av koks och kol. Krommalmen håller en Cr-halt av 35-45% och kommer från gruvor i Turkiet med båt till Uddevalla för vidare transport per lastbil till Vargön. Koksen tas från Colombia till Vargön via Uddevalla.

Elektrodena (3st) i ljusbågsugnarna är av typen Söderbergs till en storlek av 1,8 m i diameter.

De största konkurrenterna finns i Sydafrika, Kina och Kazakstan. Ca.¼ av produktionen går på export. Kunderna är Europas ledande tillverkare av specialstål.

Deltagarna förflyttade sig därefter till det mycket eleganta Ronnums herrgård, som tidigare varit tjänstematsal för Vargön Alloys, för kamratmåltid och efterföljande årsmöte.

Avdelningens ordförande Peter Stridqvist hälsade de närvarande hjärtligt välkomna och tackade guiden Mikael Jansson för ett mycket intressant studiebesök.

Årsmötesförhandlingar

Efter middagen genomfördes stadgeenliga årsmötesförhandlingar. Till mötesordförande valdes Peter Stridkvist och till sekreterare Jan-Erik Berner. Parentation hölls över Erik

Bergman, Hindås, samt Jakob Wennergren, Kungsbacka, vilka avlidit under verksamhetsåret. Styrelsens årsberättelse och kassaberättelse upplästes och godkändes.

Följande val gjordes:

- * Ordförande Peter Stridqvist (omval för ett år)
- * Vice ordförande Mikael Heldt (omval för två år)
- * Sekreterare Jan-Erik Berner (omval för två år)
- * Kassör Ulf Gotthardsson (omval för två år).
- * Suppleant Dennis Karlsson (omval för två år)
Sedan tidigare ingår i styrelsen (valda på två år 2014) Martin Lindqvist och Sten Farre.
- * Revisorer Karina Brandt (nyval för ett år) och Mariann Ulkner (omval för ett år).
- * Revisorssuppleant Göran Gustavsson (omval för ett år).

Till valnämnd för ett år omvaldes Ingemar Svensson, sammankallande, och Mikael Wetterheim och Bengt Nygren. Till suppleanter omvaldes Olle Friberg samt nyvaldes Ingvar Hallgren.

Till representanter i Huvudstyrelsen för ett år omvaldes Peter Stridqvist och Jan-Erik Berner samt som suppleant Mikael Heldt.

Efter valen informerade Jan-Erik Berner om att Vänern-Vätternavdelningen har 356 medlemmar och därmed är den största av de tre avdelningarna inom SGF. Vidare rapporterade Ingemar Svensson från Huvudstyrelsen respektive Verkställande Utskottets senaste möten. Förslag inkom från Ingrid Svensson att byta avdelningens namn till Västra avdelningen. Frågan ska diskuteras vidare av styrelsen.

Jan-Erik Berner
Årsmötessekreterare



Produktionschefen Mikael Jansson till höger om den stora elektroden. Ingvar Hallgren t v